

PARC MACHINES SEROP-CONCEPT

Machine	Qté	Désignation	Capacités
CENTRES D'USINAGE			Axe X * Axe Y * Axe Z (vitesse de rotation)
CENTRE D'USINAGE	1	CINCINNATI 15VC1000	1000x500x750
CENTRE D'USINAGE	1	CINCINNATI ARROW 1500	1500 x 760 x 760
CENTRE D'USINAGE UGV	1	DECKEL DMC 75V LINEAR (vertical)	750 x 600 x 560 (18000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	HERMLE C1200V	1200 x 900 x 500
CENTRE D'USINAGE UGV	1	HERMLE C500V	400 x 500 x 450 (16000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	HERMLE C800P	800 x 500 x 500 (15000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	2	HERMLE U630T	630 x 500 x 500
CENTRE D'USINAGE UTGV	1	CNC SYSTEM - HPM - 600	610 x 405 x 545 (40000 RPM)
CENTRE D'USINAGE UGV	2	HURON - KX8	600 x 1000 x 450 (24000 RPM)
CENTRE D'USINAGE 5 axes	1	HURON KX 15	800 x 1000 x 550 axes A 20°/-100° - C 360° (24000 RPM)
CENTRE D'USINAGE UGV	1	HURON KX 30	1800 x 1000 x 550 (18000 RPM)
CENTRE D'USINAGE UGV	1	HURON KX 10	700 x 1000 x 550 (24000 RPM)
CENTRE D'USINAGE UTGV	1	MIKRON VCP 600	600 x 450 x 450 (42000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	MORI SEIKI MV45	760 x 450 x 500
CENTRE D'USINAGE UGV	1	MORI-SEIKI NV5000A/40	800 x 510 x 510 (20000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	MORI-SEIKI MV40B	800 x 410 x 510
CENTRE D'USINAGE UGV	1	MORI-SEIKI SV403	600 x 430 x 460 (20000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	MORI-SEIKI-SV400	560 x 400 x 450
CENTRE D'USINAGE	1	SHARNOA HPM40	1000 x 600 x 550 (8000 RPM)
CENTRE D'USINAGE	1	SHARNOA HPM60	1500 x 800 x 700 - 6000 RPM
ELECTRO-EROSION			
DECOUPE A FIL	1	CHARMILLES ROBOFIL 390	400 x 300 x 250
DECOUPE A FIL	1	CHARMILLES ROBOFIL 4030SI	450 x 350 x 220
DECOUPE A FIL	1	CHARMILLES ROBOFIL 440	550 x 350 x 400
DECOUPE A FIL	1	CHARMILLES ROBOFIL 510	700 x 400 x 400
DECOUPE A FIL	1	CHARMILLES ROBOFIL 240	300 x 200 x 220
ELECTRO-EROSION	1	CHARMILLES ROBOFORM 2LC	300 x 200 x 150
ELECTRO-EROSION	1	CHARMILLES ROBOFORM 55	600 x 450 x 450
ELECTRO-EROSION	1	CHARMILLES ROBOFORM FO55	600 x 450 x 450
ENFONCEUSE	1	SKM_D50	200 x 300 - Ø perçage 0,3 à 3 mm

DECOUPE LASER & JET D'EAU			
DECOUPE JET D'EAU	1	BYSTRONIC BYJET 3015-BJD50 (2 TETES)	3000 x 1500 x 100
DECOUPE JET D'EAU	1	BYSTRONIC BYJET BJD50 (1 TETE)	3000 x 1500 x 100
DECOUPE LASER	1	BYSTRONIC BYCELL 3015-CHARGEUR AUTO	48 MAGASINS 3T/CASS
DECOUPE LASER	1	BYSTRONIC BYSPRINT 3015BTL-3000 W	3000 x 1500 x 20
DECOUPE LASER	1	BYSTRONIC BYSTAR 3015BTL-4000 W	3000 x 1500 x 20
FRAISAGE			
FRAISEUSE CN	1	DECKEL FP4A	560 x 500 x 450
FRAISEUSE CN	1	DECKEL FP5-80	600 x 400 x 400
FRAISEUSE CN	1	DECKEL FP5A	710 x 600 x 500
FRAISEUSE CN	1	HURON SXB733	2450 x 1000 x 1000
FRAISEUSE CN	5	MIKRON VCE 500	500 x 400 x 500 - Axe A 360° - 10000 RPM
FRAISEUSE CN	2	MIKRON VCE 750	650 x 300 x 350
FRAISEUSE CN	1	MIKRON WF2/3DP	400 x 400 x 400
FRAISEUSE CN	1	MIKRON WF31D-TNC355	560 x 500 x 400
FRAISEUSE CN	2	MIKRON WF3DCM-155	500 x 350 x 300
FRAISEUSE CN	0	MIKRON WF3DCM-155	500 x 350 x 300
FRAISEUSE CN	1	MIKRON WF3DP	500 x 500 x 400
FRAISEUSE CN	1	MIKRON WF3DPM	500 x 350 x 300
Machine Qté Désignation Capacités			
FRAISEUSE UNIVERSELLE	1	HURON MU4	990 x 680 x 400

PARC MACHINES SEROP-CONCEPT

FRAISEUSE UNIVERSELLE	4	HURON MU5	1300 × 700 × 550
FRAISEUSE UNIVERSELLE	1	HURON MU60	1450 × 680 × 660
FRAISEUSE UNIVERSELLE	2	HURON-MU6	1500 × 700 × 500
FRAISEUSE UNIVERSELLE	1	KHIEUNG KMBU3	1220 × 600 × 600
FRAISEUSE UNIVERSELLE	2	VERNIER	900 × 300 × 700
FRAISEUSE UNIVERSELLE	2	VERNIER FV300L	1000 × 300 × 600
FRAISEUSE UNIVERSELLE	1	VERNIER FV3S	1000 × 300 × 600
RECTIFICATION			
RECTIFIEUSE	1	JONES AND SHIPMAN 1400	600 × 200 × 200
RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE	1	LIPEMEC RC250	Ø190 × 200
RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE	1	SIT RCE 700XE	Ømaxi 300 - entre-pointes 700
RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE	1	SIT U8-CA	Ø200 × 800
RECTIFIEUSE CYLINDRIQUE	1	STUDER S20 OF - RHU-500	Ø100 × 500
RECTIFIEUSE PLANE	1	LIPEMEC PLTH400	400 × 150 × 300
RECTIFIEUSE PLANE	1	OKAMOTO ACC 65DX	600 × 500 × 400
RODEUSE	1	SUNNEN FENWICK MBB-1660-G	Ø2.4 × 50 à Ø92 × 120
TOURNAGE			
TOUR A CHARIOTER	3	CAZENEUVE HB575	Ø400 × 800
TOUR A CHARIOTER	2	CAZENEUVE HBX 360	Ø360 × 750
TOUR A CHARIOTER	1	ERNAULT SOMUA CHOLET 435	Ø435 × 1000
TOUR A CHARIOTER	2	HEMBRUG ERGONOMIC	Ø120 × 400
TOUR A CHARIOTER	1	KELLENBERGER HP180	Ø300 × 1000
TOUR A CHARIOTER	1	SCHAUBLIN 102N-VM	Ø100 × 350
TOUR A CHARIOTER	1	WEILER PRIMUS VC	Ø120 × 900
TOUR CN	1	CINCINNATI CINTURN 10V40	Ø400 × 1100
TOUR CN	1	CINCINNATI CINTURN 8C	Ø300 × 800
TOUR CN	1	HARDINGE CONQUEST T42SP-SG42	Ø150 × 200
TOUR CN	1	HITACHI-SEIKI HT20	Ø250 × 400
TOUR CN	1	INDEX 170 MC	Ø 150 x 200
TOUR CN	2	TRAUB TNA 400	Ø350 × 900
TOUR CN	2	TRAUB TNA300	Ø150 × 450
TOUR CN	1	WEILER E35	Ø250 × 900
TOUR UNIVERSEL	1	GILDEMEISTER NEF 320K	Ø 150 x 750
METROLOGIE - CONTRÔLE			
COLONNE DE MESURE	1	TESA MICRO HITE (type 06)	510 mm
COLONNE DE MESURE	1	TESA MICRO-HITE 350	350 mm
MESURE TRIDIMENSIONNELLE	1	ZEISS SPECTRUM 700	700 × 1000 × 580
MESURE MULTIDIMENSIONNELLE	1	ZEISS SPECTRUM 1000	1000 × 1600 × 580

1 PRESSE PLIEUSE (220 T/3000 mm eq. 10 mm acier ou inox)

1 MORTAISEUSE (course 0-200 - 40/55/75 cps/mn - table 650 x 220)

2 PRESSES D'ATELIER (200 T - 70 T)

1 PERCEUSE A COLONNES (600)

1 GOUJONNEUSE (M8 maxi)

1 FOREUSE (500 x 300 x 600)

8 SCIES (ruban et alternative)

1 CISAILLE GUILLOTINE (3000 x 6)

1 EBASUREUSE (700x300)

1 ROULEUSE (3000 x 12)

3 MICROBILLEUSES

14 POSTES DE SOUDURE (arc, TIG, MIG) + 1 soudeuse par points+1 positionneur

1 CABINE DE PEINTURE (6000 x 3600 x 2800)

1 ETUVE (50 cm³)

1 FOUR SOUS VIDE (capacité 50 kg)

3 CHARIOTS ELEVATEURS (2 x 1,6 T + 1 x 4 T)

PONTS ROULANTS (2 x 3,2 T + 1 x 5T)

5 GROUPES DE CLIMATISATION DES ATELIERS